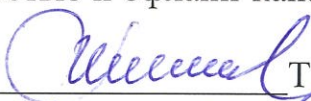


УТВЕРЖДАЮ

Руководитель департамента
методологии и контроля
производственных процессов

Дирекции по развитию сети и
управлению проектами

Блок по управлению территориальной
сетью и офлайн-каналами

 Т.В. Антонова
« 16 » июля 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к полипропиленовым мешкам

Москва 2025

1. Основные параметры и характеристики

1.1. Мешки полипропиленовые (далее – мешки) предназначены для пересылки и хранения почтовых отправлений. Предельный вес мешка с отправлениями – 35 кг.

1.2. Мешки должны изготавливаться по ГОСТ 32522-2013 и ГОСТ 30090-93 в соответствии с параметрами, указанными для мешков для технической продукции, и отвечать настоящим техническим требованиям. При изготовлении мешков разрешается применять допуски в соответствии с ГОСТ 32522-2013.

1.3. Тип мешка I по ГОСТ 32522-2013, исполнение Б (ламинированный), обыкновенной прочности, цвет – белый (цвет волокна). По заказу АО «Почта России» цвет мешка может быть иным. По заказу АО «Почта России» на мешок наносится трафаретная надпись. Допускается нанесение надписи (логотипа) методом флексографической печати.

1.4. Размеры мешков представлены в таблице № 1.

Таблица № 1

№ п.п.	Наименование мешка	Размеры В x L (мм)	Наличие трафаретной надписи
1.	Мешок полипропиленовый	550x1050	Нет
2.	Мешок полипропиленовый	700x1100	Трафаретная надпись с одной стороны
3.	Мешок полипропиленовый	850x1100	Трафаретная надпись с одной стороны
4.	Мешок полипропиленовый	1100x1300	Трафаретная надпись с одной стороны
5.	Мешок полипропиленовый	1300x2000	Трафаретная надпись с одной стороны
6.	Мешок полипропиленовый	1500x2000	Трафаретная надпись с одной стороны
7.	Мешок полипропиленовый	1800x2000	Трафаретная надпись с одной стороны
8.	Мешок полипропиленовый	2500x3000	Трафаретная надпись с одной стороны

1.5. Трафаретная надпись состоит из слов «ПОЧТА РОССИИ» и «POSTE RUSSIA», нанесенных по окружности, и слов «МОСКВА» и «MOSCOU», нанесенных внутри круга, образованного словами «ПОЧТА РОССИИ» и «POSTE RUSSIA» в соответствии с приложением № 1 к настоящим техническим требованиям. Размер трафаретной надписи для мешков всех типоразмеров одинаковый. По запросу изготовителя макет трафаретной надписи предоставляет Заказчик.

Цвет трафаретной надписи - Pantone Reflex Blue.

2. Требования к сырью и материалам

2.1. Мешки должны изготавливаться из одного отрезка рукавной полипропиленовой ламинированной ткани. Допускается изготовление мешков из полипропиленового ламинированного полотна, при этом все швы должны быть внутренними. К сырью и материалам изготовления мешков предъявляются

требования в соответствии с ГОСТ 32522-2013. Масса ламинирующего слоя должна быть не менее 20 г/м². Выход ламинирующего слоя за пределы ткани должен быть не менее 3 мм.

2.2. Число питей ткани на 10 см по основе и по утку – 32 (-1). Плюсовые допуски не ограничиваются.

2.3. Разрывная нагрузка донного шва мешка - не менее 294 Н (30 кгс).

2.4. Пошив мешка производить в подгибку с открытым оплавленным срезом однострочным швом. Донный шов мешка должен быть внутренним. Ширина загиба ткани донного шва, бокового шва (при наличии) и шва горловины должна составлять не менее (20±5) мм. Строчка должна проходить по центру подгибки. Допускается отклонение не более 3 мм от центра подгибки в любую сторону в соответствии с ГОСТ 32522-2013.

2.5. Для защиты от несанкционированного вскрытия мешка в шов горловины мешка должна быть вставлена веревка диаметром не менее 10 мм по ГОСТ 1868-88 «Веревки технические и хозяйственные. Технические условия.». Горловина мешка – термообрез.

2.6. Пошив мешков осуществлять пилками, обеспечивающими прочность швов и качество пошива. Все нити швов закрепляют закрепочным плетением или завязывают свободные концы нитей, или оплавливают. Концы нитей при закреплении швов дна должны быть длиной не менее 5 см.

2.7. При пошиве мешка количество стежков на 10 см шва должно быть не менее 10-15 в зависимости от вида применяемых нитей.

2.8. Количество пороков внешнего вида и качество пошива мешков должно соответствовать 1 сорту согласно ГОСТ 32522-2013.

2.9. Надпись, нанесенная на мешки, должна быть четкой, ровной, легко читаемой, нестираемой. Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение трафаретной надписи или искажающие ее.

3. Маркировка

3.1. Маркировка мешков должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 32522-2013 с указанием её в сопроводительной документации и на ярлыке, который наклеивают на каждую кипу мешков (на торцевую поверхность кипы или в другом удобном, хорошо просматриваемом месте).

4. Упаковка

4.1. Упаковка готовых мешков осуществляется в соответствии с ГОСТ 32522-2013.

Общий вид мешка с нанесенной трафаретной надписью

